

**INFORMACJA – ROZSTRZYGNIĘCIE
POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO**

1. Nazwa Zamawiającego: **Prezydent Miasta Legnicy działający w imieniu Gminy Legnica.**
2. Określenie przedmiotu zamówienia: **Wybór wykonawcy dostawy systemu nagłośnienia stadionu w ramach zadania inwestycyjnego: "Przebudowa systemu nagłośnienia Stadionu im. Orła Białego w Legnicy"**

3. Numer sprawy: **IM.RZP.271.6.1.339.57.2018**

4. Tryb postępowania (podstawa prawna) :

*przetarg nieograniczony -art. 10 ust.1 i art. 39-46 ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29.01.2004r. (Dz. U. z 2017r. poz. 1579 – tekst jednolity z późn. zm.)
- kategoria: dostawa.*

5. Liczba złożonych ofert:1

6. Data rozstrzygnięcia postępowania: **09.11.2018r.**

7. Cena wybranej oferty: **538.248,00 zł brutto**

8. Uzasadnienie wyboru **najkorzystniejszej oferty-Wykonawcy:**

Wykonawca spełnił wszystkie warunki specyfikacji istotnych warunków zamówienia proponując korzystną cenę realizacji zamówienia oraz korzystny bilans kryteriów oceny ofert.

9. Nazwa (firma) i adres wybranego Wykonawcy:

NET SERVICE S.A., ul. J. Bema 83 lok. 73, 01-233 WARSZAWA

10. Streszczenie oceny i porównania złożonych ofert i wybór oferty **najkorzystniejszej.**

Zgodnie z art. 92 ust 1 ww. ustawy Pzp, po analizie złożonych ofert w ww. postępowaniu na Wykonawcę zamówienia, Zamawiający wybrał Wykonawcę (firmę):
NET SERVICE S.A., ul. J. Bema 83 lok. 73, 01-233 WARSZAWA, za cenę: 538.248,00 zł brutto

Wykonawca spełnił wszystkie warunki specyfikacji istotnych warunków zamówienia proponując korzystną cenę realizacji zamówienia oraz korzystny bilans kryteriów oceny ofert, uzyskał liczbę punktów jak niżej:

Nr oferty	Nazwa (firma) lub nazwisko, siedziba i adres wykonawcy	Streszczenie oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu i oceny ofert	Streszczenie oceny i porównania oferty A. Cena oferty : 60% Punktacja -0 - 60 pkt oferta o najniższej cenie - 100 pkt x waga pozostałe oferty o najniższej cenie /cena oferty)x100x waga (najniższa cena oferty /cena oferty)x100x waga B. Wydłużenie okresu gwarancji jakości powyżej 60 miesięcy-max do 84 miesięcy – 40% Punktacja - 0 - 40 pkt najdłuższy okres gwarancji jakości-100 pkt x waga=40 pkt pozostałe (okres gwarancji z oferty/najdłuższy okres gwarancji) x 100 x waga	Punktacja oferty w poszczególnych kryteriach oceny ofert	Łączna punktacja oferty
Oferta nr 1	NET SERVICE S.A. ul. J.Bema 83 lok. 73 01-233 WARSZAWA	Wykonawca spełnił wszystkie warunki udziału w postępowaniu	CENA OFERTY: 60% Cena oferty – 538.248,00 zł brutto 538.248,00 538.248,00 x 100pkt x 60 % = 60 pkt Wydłużenie okresu gwarancji jakości: 40% Okres gwarancji jakości z oferty: 60 miesięcy 60,00 60,00 x 100pkt x 40 % = 40 pkt	Kryteria : A: 60,00 pkt B: 40,00 pkt	100,00 pkt

Zamawiający informuje, że umowa w sprawie ww. zamówienia publicznego może być zawarta po 09.11.2018r. zgodnie z art. 94 ust. 2 punkt 1) litera a) ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29.01.2004r. (Dz. U. z 2017r. poz. 1579 – tekst jednolity z późn. zm).

ZATWIERDZAM

Z up. Prezydenta Miasta
Jadwiga Zienkiewicz
(Zastępca Prezydenta)