

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT - CHODNIKI Z MIESZANKI MINERALNO ASFALTOWEJ D - 08.02.05

BRANŻA DROGOWA

egzemplarz nr:

DLA ZADANIA:	<ol style="list-style-type: none"> 1. <i>Przebudowa al. J. Piłsudskiego w rejonie przystanku al. Piłsudskiego – Miarki nr 103 w zakresie urządzeń Dynamicznej Informacji Przystankowej (DIP).</i> 2. <i>Przebudowa al. J. Piłsudskiego w rejonie przystanku al. Piłsudskiego – Galaktyczna nr 113 w zakresie urządzeń Dynamicznej Informacji Przystankowej (DIP) oraz budowa kanalizacji teletechnicznej.</i> 3. <i>Przebudowa al. J. Piłsudskiego w rejonie przystanku al. Piłsudskiego – Wiadukt nr 111 w zakresie urządzeń Dynamicznej Informacji Przystankowej (DIP).</i> 4. <i>Przebudowa al. J. Piłsudskiego w rejonie przystanku al. Piłsudskiego – Rondo Niepodległości nr 110 w zakresie urządzeń Dynamicznej Informacji Przystankowej (DIP).</i> 5. <i>Przebudowa al. J. Piłsudskiego w rejonie przystanku al. Piłsudskiego – Wielkiej Niedźwiedzicy nr 112 w zakresie urządzeń Dynamicznej Informacji Przystankowej (DIP).</i>
ADRES:	<ol style="list-style-type: none"> 1. <i>Legnica, dz. nr 377 – obręb 0018 Bielany.</i> 2. <i>Legnica, dz. nr 95/13 – obręb 0013 Wrocławskie Przedmieście, dz. nr 1517 – obręb 0018 Bielany.</i> 3. <i>Legnica, dz. nr 126 – obręb 0038 Piekary Osiedle.</i> 4. <i>Legnica, dz. nr 1872/1 – obręb 0038 Piekary Osiedle.</i> 5. <i>Legnica, dz. nr 122/1 – obręb 0013 Wrocławskie Przedmieścia, dz. nr 1517 – obręb 0018 Bielany.</i>
INWESTOR:	<i>GMINA LEGNICA pl. Słowiański 8, 59-220 Legnica</i>
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	<i>USŁUGI ELEKTRYCZNE DAMIAN FRYDRYK ul. II Armii Wojska Polskiego 105, 59-222 Miłowice tel. 513 167 244, e-mail: frydrykdamian@poczta.onet.pl</i>

FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	DATA	PODPIS
<i>Opracował</i>	<i>Jan Wydra nr upr. 185/90/Lw</i>	<i>29.07.2016r.</i>	

SPIS TREŚCI

1.	Wstęp	4
1.1.	Przedmiot SST	4
1.2.	Zakres stosowania SST	4
1.3.	Zakres robót objętych SST.....	4
1.4.	Określenia podstawowe.....	4
1.5.	Ogólne wymagania dotyczące robót.....	4
2.	Materiały.....	4
2.1.	Ogólne wymagania dotyczące materiałów	4
2.2.	Rodzaje mieszanek mineralno-asfaltowych na chodniki	5
2.3.	Materiały do mieszanki mineralno-asfaltowej.....	5
2.4.	Składowanie materiałów.....	5
3.	Sprzęt	5
3.1.	Ogólne wymagania dotyczące sprzętu.....	5
3.2.	Sprzęt do wykonania robót.....	5
4.	Transport.....	5
4.1.	Ogólne wymagania dotyczące transportu	5
4.2.	Transport materiałów	5
4.3.	Transport mieszanki mineralno-asfaltowej	5
5.	Wykonanie robót	5
5.1.	Ogólne zasady wykonania robót.....	5
5.2.	Projektowanie mieszanki mineralno-asfaltowej.....	6
5.3.	Wytwarzanie mieszanki mineralno-asfaltowej.....	6
5.4.	Przygotowanie podłoża.....	6
5.5.	Wbudowanie mieszanki mineralno-asfaltowej.....	6
6.	Kontrola jakości robót.....	6
6.1.	Ogólne zasady kontroli jakości robót.....	6
6.2.	Badania przed przystąpieniem do robót.....	6
6.3.	Badania w czasie robót	6
6.4.	Wymagania dotyczące cech geometrycznych chodnika	7
7.	Obmiar robót	7
7.1.	Ogólne zasady obmiaru robót.....	7
7.2.	Jednostka obmiarowa	7
8.	Odbiór robót	7

9.	Podstawa płatności	7
9.1.	Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności	7
9.2.	Cena jednostki obmiarowej	7
10.	Przepisy związane	7

1. Wstęp

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem chodnika z mieszanki mineralno-asfaltowej.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) stanowi dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem dynamicznej informacji przystankowej – ul. Piłsudskiego w Legnicy.

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem chodnika z mieszanki mineralno-asfaltowej.

Chodnik z mieszanki mineralno-asfaltowej, o grubości warstwy zwykle od 3 do 4 cm, układa się na podbudowie z: gruntu stabilizowanego cementem, wapnem lub aktywnym popiołem lotnym, kruszywa naturalnego i łamanego, gruzu ceglanego lub innego podobnego materiału.

Niniejsza SST dotyczy wykonania warstwy ścieralnej chodnika z mieszanki mineralno-asfaltowej wytwarzanej i wbudowywanej na gorąco. Wykonanie warstwy chodnika z mieszanki mineralno-asfaltowej wykonywanej i wbudowywanej na zimno powinno odpowiadać wymaganiom SST D-05.03.06 „Nawierzchnia z mieszanek mineralno-asfaltowych wytwarzanych i wbudowywanych na zimno”.

1.4. Określenia podstawowe

- Chodnik z mieszanki mineralno-asfaltowej - wydzielona powierzchnia przeznaczona do ruchu pieszego, wykonana z mieszanki mineralno-asfaltowej ułożonej na odpowiedniej podbudowie.
- Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami i z definicjami podanymi w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

2. Materiały

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

2.2. Rodzaje mieszanek mineralno-asfaltowych na chodniki

Warstwę ścieralną chodnika należy wykonać z mieszanki mineralno-asfaltowej, określonej w dokumentacji projektowej, a przy braku ustaleń na ten temat - po akceptacji Inżyniera lub Inspektora nadzoru - z mieszanki drobnoziarnistej o uziarnieniu do 8 mm.

Warstwę ścieralną chodnika można wykonywać z innej mieszanki mineralno-asfaltowej, na wniosek Wykonawcy zaakceptowany przez Inżyniera lub Inspektora nadzoru.

2.3. Materiały do mieszanki mineralno-asfaltowej

Materiały do mieszanki mineralno-asfaltowej powinny być zgodne z wymaganiami określonymi w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 2.

2.4. Składowanie materiałów

Składowanie materiałów powinno być zgodne z wymaganiami określonymi w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 2.

3. Sprzęt

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

3.2. Sprzęt do wykonania robót

Sprzęt do wykonania robót został określony w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 3.

4. Transport

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

4.2. Transport materiałów

Wymagania dotyczące transportu określono w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 4.

4.3. Transport mieszanki mineralno-asfaltowej

Wymagania dotyczące transportu mieszanki mineralno-asfaltowej określono w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 4.

5. Wykonanie robót

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

5.2. Projektowanie mieszanki mineralno-asfaltowej

Zasady projektowania mieszanki mineralno-asfaltowej określono w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 5.2.

5.3. Wytwarzanie mieszanki mineralno-asfaltowej

Zasady produkcji mieszanki mineralno-asfaltowej określono w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 5.3.

5.4. Przygotowanie podłoża

Wymagania dotyczące przygotowania podłoża określono w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 5.4.

5.5. Wbudowanie mieszanki mineralno-asfaltowej

Ręczne wbudowanie mieszanki mineralno-asfaltowej obejmuje:

- posmarowanie gorącym asfaltem krawędzi krawężników, oporników, obrzeży i innych urządzeń w chodniku,
- ręczne rozścielenie mieszanki przy pomocy wideł, łopat, szufli, grabi itp., sprawdzenie profilu rozkładanej mieszanki przy pomocy szablonu,
- ręczne zagęszczenie mieszanki ubijakami stalowymi przy opornikach, krawężnikach, obrzeżach, ściekach i innych urządzeniach znajdujących się w chodniku,
- mechaniczne zagęszczenie wykonanej nawierzchni chodnika walcem wibracyjnym samojezdnym około 2,5 t lub innym zaakceptowanym przez Inżyniera,
- sprawdzenie profilu nawierzchni chodnika i wyrównanie nierówności.

Mechaniczne wbudowanie mieszanki obejmuje:

- posmarowanie gorącym asfaltem krawędzi - jak wyżej,
- rozłożenie rozkładarką mieszanki ze wstępnym jej zagęszczeniem urządzeniami wibracyjnymi rozkładarki,
- ręczne rozłożenie mieszanki w miejscach niedostępnych dla rozkładarki,
- mechaniczne zagęszczenie wykonanej nawierzchni - jak wyżej - z ręcznym ubiciem mieszanki przy krawężnikach i urządzeniach obcych.

6. Kontrola jakości robót

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

6.2. Badania przed przystąpieniem do robót

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien wykonać badania zgodnie z ustaleniami zawartymi w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 6.2.

6.3. Badania w czasie robót

Częstotliwość oraz zakres badań i pomiarów w czasie wykonywania chodnika z mieszanki mineralno-asfaltowej podano w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 6.3.

6.4. Wymagania dotyczące cech geometrycznych chodnika

Częstotliwość oraz zakres pomiarów dotyczących cech geometrycznych wykonanego chodnika z mieszanki mineralno-asfaltowej powinny być zgodne z określonymi w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 6.4.

7. Obmiar robót

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest m² (metr kwadratowy) wykonanego chodnika z mieszanki mineralno-asfaltowej.

8. Odbiór robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inżyniera lub Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

9. Podstawa płatności

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena wykonania 1 m² chodnika z mieszanki mineralno-asfaltowej obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- oczyszczenie podłoża,
- oznakowanie robót,
- wyprodukowanie mieszanki mineralno-asfaltowej,
- transport mieszanki na miejsce wbudowania,
- posmarowanie gorącym asfaltem krawędzi urządzeń obcych,
- rozścielenie i zagęszczenie mieszanki,
- przeprowadzenie badań i pomiarów wymaganych w specyfikacji technicznej.

10. Przepisy związane

Przepisy związane podano w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 10.