

**INFORMACJA – ROZSTRZYGNIĘCIE  
POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO**

1. **Nazwa Zamawiającego:** *Prezydent Miasta Legnicy działający w imieniu Gminy Legnica.*
2. Określenie przedmiotu zamówienia:  
**„Organizacja Rodzinnego Kompleksu Rekreacyjno-Sportowego przy ulicy Kubusia Puchatka 2 w Legnicy (LBO)”**
3. Numer sprawy **IM.RZP.271.6.1.362.36.2021**

**4. Tryb postępowania (podstawa prawna) :**

postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego w trybie podstawowym: art. 275, ppkt.2) uPzp.

*kategoria – dostawy*

**5. Liczba złożonych ofert: 1**

**6. Data rozstrzygnięcia postępowania: 19.11.2021r.**

**7. Uzasadnienie wyboru najkorzystniejszej oferty-Wykonawcy:**

Wykonawca spełnił wszystkie warunki specyfikacji warunków zamówienia zaproponował korzystną cenę realizacji zamówienia.

**8. Nazwa (firma) i adres wybranego Wykonawcy oraz cena:**

**DARMAR Dariusz Stos, Bożejowice 34, 59-700 Bolesławiec**

**za cenę: 236.110,80 zł brutto.**

**9. Streszczenie oceny i porównania złożonych ofert i wybór oferty najkorzystniejszej.**

**Zgodnie z art. 239 ust. 1 ustawy Pzp „... Zamawiający wybiera najkorzystniejszą ofertę na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w dokumentach zamówienia...”. W wyniku czego złożona oferta uzyskała punkty jak niżej:**

Nr oferty	Nazwa (firma) lub nazwisko, siedziba i adres wykonawcy	Streszczenie oceny i porównania oferty	Punktacja oferty w poszczególnych kryteriach oceny ofert	Łączna punktacja oferty
1.	DARMAR Dariusz Stos Bożejowice 34 59-700 Bolesławiec	<p>A. Cena oferty: waga 90%; Punktacja: do 90 pkt oferta o najniższej cenie - 100 pkt x waga pozostałe: (najniższa cena z ofert /cena oferty) x 100 x waga</p> <p>B. Okres gwarancji jakości i rękojmi: min 36 miesięcy – max. 72 miesiące: 10% Punktacja: max 10 pkt ; waga 10% okres gwarancji jakości i rękojmi z oferty okres gwarancji jakości i rękojmi oferty z najdłuższym okresem gwarancji i rękojmi x100 x waga</p> <p>A. CENA OFERTY: Cena oferty: 236.110,80 zł brutto 236.110,80 236.110,80 x 100 pkt x 90 % = 90,00 pkt</p> <p>B. Okres gwarancji jakości i rękojmi: Okres gwarancji jakości i rękojmi z oferty 72 miesiące: <math>\frac{72}{72} \times 100 \times 10\% = 10 \text{ pkt}</math></p>	Kryteria: A: 90,00 pkt B: 10,00 pkt	Łącznie: 100,00 pkt

Zamawiający informuje, że **umowa w sprawie ww. zamówienia publicznego może być zawarta po 19.11.2021r.** zgodnie z art. 308 ust. 3 pkt. 1) litera a) ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 11.09.2019r. (Dz. U. z 2019r. poz. 2019 – tekst jednolity ze zmianami).

Z up. Prezydenta Miasta

Jadwiga Zienkiewicz  
(Zastępca Prezydenta)