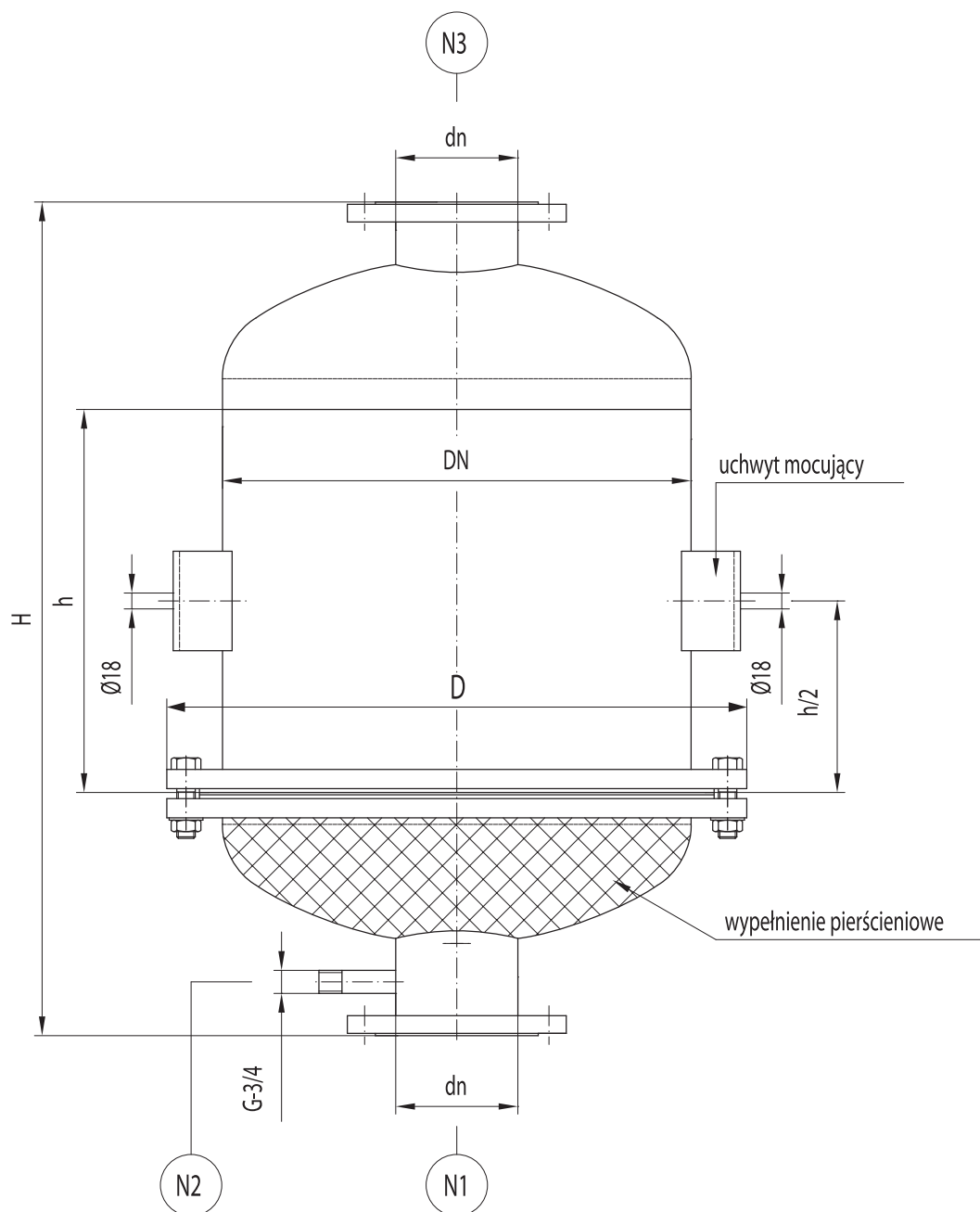


MIESZACZ WODNO-POWIETRZNY, DYNAMICZNY, TYP ARDW 1-4 (Z WYPEŁNIENIEM)



OPIS KRÓCÓW

N1: wlot wody surowej, **N2:** wlot sprężonego powietrza do aeracji, **N3:** wylot wody napowietrzonej

Typ	Średnica nominalna DN [mm]	Pojemność V [dm ³]	Wysokość całkowita H [mm]	Wysokość płaszczu h [mm]	Średnica zewnętrzna kołnierza D [mm]	Średnica króćców przyłączeniowych dn [mm]	Orientacyjna ilość pierścieni Białeckiego [dm ³]	Zalecana wydajność [m ³ /h]	Masa [kg]
ARDW1	400	57	747	330	540	50	8,0	3,0 - 4,0	66
ARDW2	400	80	945	500	540	80	8,0	4,2 - 7,0	74
ARDW3	600	150	920	330	755	100	22,0	7,0 - 11,0	132
ARDW4	600	200	1090	500	755	150	22,0	11,0 - 14,0	158

Dla podanych wymiarów przyjmuje się tolerancje zgodne z obowiązującymi przepisami.

ZASTOSOWANIE

Mieszacze wodno-powietrzne, dynamiczne (z wypełnieniem pierścieniowym) służą do napowietrzania wody uzdatniającej w celu ułatwienia wytrącenia związków żelaza. Mieszacze stanowią niezbędny element instalacji uzdatniania wody. Przeznaczone są do indywidualnej współpracy z filtrem (np. odżelaziaczem) w instalacjach wody zimnej przy maksymalnym dopuszczalnym ciśnieniu $P_5=6$ bar oraz max / min temperaturze dopuszczalnej $T_5=6^{\circ}\text{C}$ do 20°C .

W stosunku do tradycyjnych mieszaczy kaskadowych charakteryzują się dużą wydajnością przy stosunkowo małej powierzchni zabudowy (wymagany krótszy czas przetrzymania). Średni zalecany czas przetrzymania dla mieszaczy typu ARDW wynosi ok. 30 - 50 s. Stosuje się je najczęściej w sytuacji ograniczonych możliwości powierzchniowych obiektu. Zastosowane połączenie kołnierzowe na płaszczu umożliwia ich łatwą obsługę i eksploatację - zwłaszcza czyszczenie i konserwację.

KONSTRUKCJA MIESZACZA

Wszystkie podstawowe elementy mieszacza (płaszcz, dennice, króćce, itp.) wykonane są ze stali niskowęglowych. Sito oddzielające przestrzeń mieszania wody z powietrzem od tzw. przestrzeni przetrzymania wykonane jest ze stali nierdzewnej. Konstrukcja pozwala na przeprowadzenie stuprocentowej rewizji wewnętrznej dzięki połączeniu kołnierzowemu na płaszczu zbiornika. W celu uzyskania wysokiego stopnia wymieszania wody z powietrzem mieszacze dynamiczne wypełnione są pierścieniami Białeckiego (zakreskowana przestrzeń na szkicu mieszacza).

Mieszacz zabezpieczony jest antykorozyjnie poprzez malowanie: od wewnątrz żywicą poliestrową z atestem PZH na kontakt z wodą pitną, na zewnątrz uniwersalną farbą do ochrony czasowej. Producent dopuszcza zastosowanie innych zestawów lakierniczych wewnętrznych (np. żywice epoksydowe) oraz wykonanie z malowaniem zewnętrznym nawierzchniowym (np. zestawem farb poliuretanowych) - na specjalne życzenie klienta.

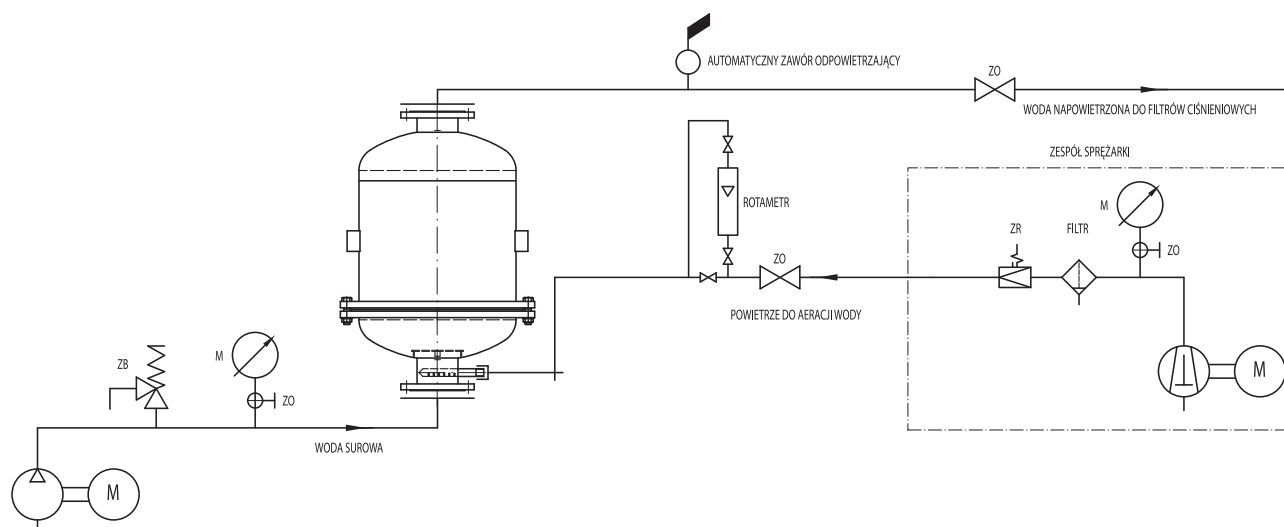
Producent oferuje także urządzenia z innymi zabezpieczeniami antykorozyjnymi, np. poprzez:

- ocynkowanie ogniowe, obustronne,
- wykładziną ebonitową (gumowanie).

Mieszacze wodno-powietrzne oferujemy także w wykonaniu ze stali austenitycznych.

Producent dopuszcza zmiany konstrukcyjne mieszacza w zakresie usytuowania i średnic króćców przyłączyowych.

PRZYKŁADOWY SCHEMAT PODŁĄCZENIA MIESZACZA



UWAGA

1. Mieszacze typu ARDW podlegają dyrektywie **97/23/WE (PED)**. Zgodnie z nią oraz jej wytycznymi zalicza się je do urządzeń produkowanych zgodnie z praktyką inżynierską. W szczególnych przypadkach filtrom nadawany jest znak **CE**.
2. Na mieszacze ARDW posiadamy atest **PZH** na zastosowanie do wody pitnej.