

2018 S89 – – Usługi – Ogłoszenie o udzieleniu zamówienia – Procedura otwarta
Polska–Legnica: Rowery niewyposażone w silniki
2018/S 089–200396
Ogłoszenie o udzieleniu zamówienia
Wyniki postępowania
Usługi

Dyrektywa 2014/24/UE

Sekcja I: Instytucja zamawiająca

I.1) Nazwa i adresy

Gmina Legnica reprezentowana przez Prezydenta Miasta Legnica

Plac Słowiański 8

Legnica

59–220

Polska

Osoba do kontaktów: Violetta Piwońska

Tel.: +48 767212322

E-mail: zamowienia.publiczne@legnica.eu

Faks: +48 767212325

Kod NUTS: PL516

Adresy internetowe:

Główny adres: www.um.bip.legnica.eu

Adres profilu nabywcy: www.um.bip.legnica.eu

I.2) Informacja o zamówieniu wspólnym

I.4) Rodzaj instytucji zamawiającej

Organ władzy regionalnej lub lokalnej

I.5) Główny przedmiot działalności

Ogólne usługi publiczne

Sekcja II: Przedmiot

II.1) Wielkość lub zakres zamówienia

II.1.1) Nazwa:

Wdrożenie, utrzymanie i serwis pasażerskiego transportu rowerowego – legnicki system roweru miejskiego.

II.1.2) Główny kod CPV

34431000

II.1.3) Rodzaj zamówienia

Usługi

II.1.4) Krótki opis:

Przedmiotem umowy jest świadczenie kompleksowej usługi użyteczności publicznej pasażerskiego transportu rowerowego polegającej na umożliwieniu wypożyczenia (pobrania i zwrotu) roweru w dowolnej stacji publicznego systemu Legnicki Rower Miejski (LRM) za opłatą wg taryfy ustalonej przez Zamawiającego, prowadzonej w sposób ciągły przez całą dobę we wszystkie dni tygodniaw okresach funkcjonowania systemu tj. od dnia uruchomienia systemu do 30.11.2018 r., od 1.4. do 30.11.2019 r. i od 1.4. do 30.11.2020 r., obejmującej zorganizowanie, wdrożenie systemu, bieżące zarządzanie i eksploatację rowerów, pobieranie opłat za korzystanie z roweru miejskiego, obsługę użytkowników oraz

utrzymanie, serwis, obsługę, magazynowanie i konserwację w okresie sezonowych przerw wszystkich urządzeń związanych z funkcjonowaniem systemu LRM w czasie trwania umowy.

II.1.6) Informacje o częściach

To zamówienie podzielone jest na części: nie

II.1.7) Całkowita wartość zamówienia (bez VAT)

Wartość bez VAT: 1 850 045.00 PLN

II.2) Opis

II.2.1) Nazwa:

II.2.2) Dodatkowy kod lub kody CPV

50111000

42961100

II.2.3) Miejsce świadczenia usług

Kod NUTS: PL516

Główne miejsce lub lokalizacja realizacji:

Legnica.

II.2.4) Opis zamówienia:

„Wdrożenie, utrzymanie i serwis pasażerskiego transportu rowerowego – legnicki system roweru miejskiego”:

Przedmiotem umowy jest świadczenie kompleksowej usługi użyteczności publicznej pasażerskiego transportu rowerowego polegającej na umożliwieniu wypożyczenia (pobrania i zwrotu) roweru w dowolnej stacji publicznego systemu Legnicki Rower Miejski (LRM) za opłatą wg taryfy ustalonej przez Zamawiającego, prowadzonej w sposób ciągły przez całą dobę we wszystkie dni tygodnia w okresach funkcjonowania systemu tj. od dnia uruchomienia systemu do 30.11.2018 r., od 1.4. do 30.11.2019 r. i od 1.4. do 30.11.2020 r., obejmującej zorganizowanie, wdrożenie systemu, bieżące zarządzanie i eksploatację rowerów, pobieranie opłat za korzystanie z roweru miejskiego, obsługę użytkowników oraz utrzymanie, serwis, obsługę, magazynowanie i konserwację w okresie sezonowych przerw wszystkich urządzeń związanych z funkcjonowaniem systemu LRM w czasie trwania umowy. W ramach kompleksowej usługi systemu LRM Wykonawca będzie m. in. zawierał umowy z klientami oraz ewentualnie ze sponsorami stacji komercyjnych, dokonywał rozliczeń z klientami oraz z Zamawiającym lub ewentualnie sponsorami stacji komercyjnych, przekazywał Zamawiającemu raporty z funkcjonowania LRM, dokonywał napraw i wymiany uszkodzonych elementów LRM, dokonywał relokacji rowerów oraz elementów stacji rowerowych, dbał o czystość elementów LRM, prowadził Biuro Obsługi Klienta oraz stronę internetową, rozpatrywał skargi klientów, współpracował z ewentualnymi sponsorami LRM. System LRM w 2018 roku składa się z 11 stacji rowerowych wyposażonych w 11 terminali z panelem informacyjnym i sterującym, 132 stojaki rowerowe (średnio 12 stojaków na każdej stacji – ilość stojaków na poszczególnych stacjach może być różna), 88 rowerów standardowych znajdujących się w stałej eksploatacji oraz 2 rowery zapasowe plus dodatkowo 5 rowerów dziecięcych wraz z 5 stojakami dla tych rowerów dołączonymi do wybranej stacji rowerowej oraz 5 tandemów.

W 2019 i 2020 roku składa się z 14 stacji rowerowych wyposażonych w 14 terminali z panelem informacyjnym i sterującym, 168 stojaki rowerowe (średnio 12 stojaków na każdej stacji – ilość stojaków na poszczególnych stacjach może być różna), 112 rowerów standardowych znajdujących się w stałej eksploatacji oraz 2 rowery zapasowe plus dodatkowo 5 rowerów dziecięcych wraz z 5 stojakami dla tych rowerów dołączonymi do wybranej stacji rowerowej oraz 5 tandemów.

2. Zakres zamówienia – zgodnie z załącznikiem nr 1 „Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia” do „Instrukcji dla Wykonawców” – Rozdział 2 siwz, projektem umowy – Rozdział 3 siwz oraz z załącznikami nr 1– 6 „Instrukcji dla Wykonawców” – Rozdział 2 siwz.

3. Zamawiający stosownie do art. 29 ust. 3a ustawy, wymaga zatrudnienia przez Wykonawcę na podstawie umowy o pracę osób wykonujących następujące czynności w zakresie realizacji zamówienia, których wykonanie polega na wykonywaniu pracy w sposób określony w art. 22 § 1 1 ustawy z dnia 26.6.1974 r. – Kodeks pracy (Dz.U. z 2016 poz. 1666)

a) obsługa telefoniczna Biuro Obsługi Klienta systemu LRM – co najmniej 2 osoby,

b) obsługa techniczna/ konserwacyjna systemu LRM, – co najmniej 2 osoby.

Wykonawca lub Podwykonawca zatrudni wyżej wymienione osoby na co najmniej na okresy funkcjonowania systemu. W przypadku rozwiązania stosunku pracy w trakcie tego okresu, zobowiązuje się do niezwłocznego zatrudnienia na to miejsce innej osoby spełniającej powyższe wymagania.

II.2.5) Kryteria udzielenia zamówienia

Kryterium jakości – Nazwa: Czas relokacji rowerów w przypadku ich deficytu na stacji rowerowej / Waga: 10

Kryterium jakości – Nazwa: Godziny dostępności telefonicznego Biura Obsługi Klienta / Waga: 10

Kryterium jakości – Nazwa: Czas usunięcia usterek rowerów / Waga: 10

Kryterium jakości – Nazwa: Możliwość korzystania z roweru miejskiego w innych miastach Polski przy wykorzystaniu istniejącego konta założonego w systemie LRM / Waga: 5

Kryterium jakości – Nazwa: Zastosowanie w rowerach standardowych hamulców / Waga: 5
Cena – Waga: 60

II.2.11) Informacje o opcjach

Opcje: nie

II.2.13) Informacje o funduszach Unii Europejskiej

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: nie

II.2.14) Informacje dodatkowe

Sekcja IV: Procedura

IV.1) Opis

IV.1.1) Rodzaj procedury

Procedura otwarta

IV.1.3) Informacje na temat umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów

IV.1.6) Informacje na temat aukcji elektronicznej

IV.1.8) Informacje na temat Porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA)

Zamówienie jest objęte Porozumieniem w sprawie zamówień rządowych: nie

IV.2) Informacje administracyjne

IV.2.1) Poprzednia publikacja dotycząca przedmiotowego postępowania

Numer ogłoszenia w Dz.Urz. UE – OJ/S: [2018/S 040-087655](#)

IV.2.8) Informacje o zakończeniu dynamicznego systemu zakupów

IV.2.9) Informacje o zakończeniu zaproszenia do ubiegania się o zamówienie w postaci wstępnego ogłoszenia informacyjnego

Sekcja V: Udzielenie zamówienia

Nazwa:

Wdrożenie, utrzymanie i serwis pasażerskiego transportu rowerowego – legnicki system roweru miejskiego.

Zamówienie/zamówienie na część zostaje udzielone: tak

V.2) Udzielenie zamówienia

V.2.1) Data zawarcia umowy:

30/04/2018

V.2.2) Informacje o ofertach

Liczba otrzymanych ofert: 1

Liczba ofert otrzymanych od MŚP: 1

Liczba ofert otrzymanych od oferentów z innych państw członkowskich UE: 0

Liczba ofert otrzymanych od oferentów z państw niebędących członkami UE: 0

Liczba ofert otrzymanych drogą elektroniczną: 0

Zamówienie zostało udzielone grupie wykonawców: nie

V.2.3) Nazwa i adres wykonawcy

Nextbike Polska S.A.

ul. Przasnyska 6b

Warszawa

01-756

Polska

Tel.: +49 222089990

E-mail: biuro@nextbike.pl

Faks: +49 222442963

Kod NUTS: PL911

Wykonawcą jest MŚP: tak

V.2.4) Informacje na temat wartości zamówienia/części (bez VAT)

Początkowa szacunkowa całkowita wartość zamówienia/części: 2 146 341.46 PLN

Całkowita końcowa wartość umowy/części: 1 850 045.00 PLN

V.2.5) Informacje na temat podwykonawstwa

Sekcja VI: Informacje uzupełniające

VI.3) Informacje dodatkowe:

VI.4) Procedury odwoławcze

VI.4.1) Organ odpowiedzialny za procedury odwoławcze

Urząd Zamówień Publicznych

ul. Postępu 17a

Warszawa

02-676

Polska

Tel.: +48 224587840

E-mail: uzp@uzp.gov.pl

Faks: +48 224587800

Adres internetowy: <https://www.uzp.gov.pl>

VI.4.2) Organ odpowiedzialny za procedury mediacyjne

Departament Odwołań Urzędu Zamówień Publicznych

ul. Postępu 17a

Warszawa

02-676

Polska

Tel.: +48 224587801

Faks: +48 224587800

VI.4.3)Składanie odwołań

VI.4.4)Źródło, gdzie można uzyskać informacje na temat składania odwołań

Departament Odwołań Urzędu Zamówień Publicznych

ul. Postępu 17a

Warszawa

02-676

Polska

Tel.: +48 224587801

Faks: +48 224587800

VI.5)Data wysłania niniejszego ogłoszenia:

08/05/2018